

**SCHEMA TECNICA - PROVAR 6 U-D**

**MACCHINE CURVATUBI**

**PROVAR 6 U-D SERIE 35**

La PROVAR 6-35 U-D (Serie 35) è una macchina curvatubi completamente automatica a 6 assi: curvatura (asse Y), avanzamento (asse X), rotazione (asse Z), spostamento laterale del posizionatore e del mandrino (assi B1 e B2) e spostamento up-down della testa (asse A).

La PROVAR 6-35 U-D può curvare tubi di diametro fino a 35 mm e ha due livelli di attrezzatura per raggio fisso e raggio variabile oppure tre raggi fissi diversi.

Sono montati di serie:

- scambiatore di calore;
- estrazione anticipata del mandrino;
- lubrificazione automatica del mandrino.



**SERIE 35**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CARATTERISTICHE	U.M.	PROVAR 6
Y Max. Velocità curvatura	°/1"	200
Y Tolleranza	+/- °	0.1
X Max. velocità	mm 1"	1000
X Tolleranza	+/- mm	0.1
Z Max. Velocità	°/1"	540
Z Tolleranza	+/- °	0.1
B1 Max Velocità	mt/1'	24
B1 Tolleranza	+/- mm	0.1
B2 Max Velocità	mt/1'	24
B2 Tolleranza	+/- mm	0.1
A Max. Velocità	mt/1'	6
A Tolleranza	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	3500

CAPACITÀ	U.M.	PROVAR 6
Tubo tondo R=42 kg/mm2	mm	35x4
Curva variabile R=42 kg/mm2 RM min 10 D	mm	25x2
Tubo tondo in acciaio inox	mm	35x3
Tubo tondo leghe Al.Ot.Cu	mm	35x5
Tubo quadro R=42 kg/mm2	mm	30x30x2
Tubo rett. piegato piatto	mm	20x35x2
Tubo rett. piegato di costa	mm	40x25x2
Tondo pieno R=42 kg/mm2	mm	25
Quadro pieno R=42 kg/mm2	mm	20x20
Corsa estrazione mandrino	mm	60
Angolo max. di curvatura	°	195
Lunghezza utile	mm	3450
Prolunghe macchine	mm	1540

Le caratteristiche delle macchine non si devono ritenere impegnative. La Macri Italia s.r.l. si riserva di apportare modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.