

**SCHEDA TECNICA - PROFAST CN3**
**MACCHINE CURVATUBI  
PROFAST CN3 SERIE 35**

La PROFAST 35 CN3 (Serie 35) è una macchina curvatubi completamente automatica a 3 assi: curvatura (asse Y), avanzamento (asse X) e rotazione (asse Z). La PROFAST 35 CN3 può curvare tubi di diametro fino a 35 mm.

Sono montati di serie:

- scambiatore di calore;
- estrazione anticipata del mandrino;
- lubrificazione automatica del mandrino.


**SERIE 35**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CARATTERISTICHE	U.M.	PROFAST
Y Max. Velocità curvatura	°/1"	200
Y Tolleranza	+/- °	0.1
X Max. Velocità	mm 1"	1000
X Tolleranza	+/- mm	0.1
Z Max. Velocità	°/1"	540
Z Tolleranza	+/- °	0.1
Peso	+/- Kg	3000

CAPACITÀ	U.M.	PROFAST
Tubo tondo R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	35x4
Tubo tondo in acciaio inox	mm	35x3
Tubo tondo leghe Al.Ot.Cu	mm	35x5
Tubo quadro R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	30x30x2
Tubo rett. piegato piatto	mm	20x35x2
Tubo rett. piegato di costa	mm	40x25x2
Tondo pieno R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	25
Quadro pieno R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	20x20
Corsa estrazione mandrino	mm	60
Angolo max. di curvatura	°	195
Lunghezza utile	mm	3450
Prolunghe macchine	mm	1540

Le caratteristiche delle macchine non si devono ritenere impegnative. La Macri Italia s.r.l. si riserva di apportare modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.