

SCHEMA TECNICA - PROFAST CN3
**MACCHINE CURVATUBI
PROFAST CN3 SERIE 45**

La PROFAST 45 CN3 (Serie 45) è una macchina curvatubi completamente automatica a 3 assi: curvatura (asse Y), avanzamento (asse X) e rotazione (asse Z). La PROFAST 45 CN3 può curvare tubi di diametro fino a 45 mm.

Sono montati di serie:

- scambiatore di calore;
- estrazione anticipata del mandrino;
- lubrificazione automatica del mandrino.


SERIE 45

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

CARATTERISTICHE	U.M.	PROFAST
Y Max. Velocità curvatura	°/1"	150
Y Tolleranza	+/- °	0.1
X Max. Velocità	mm 1"	1000
X Tolleranza	+/- mm	0.1
Z Max. Velocità	°/1"	450
Z Tolleranza	+/- °	0.1
Peso	+/- Kg	3800

CAPACITÀ	U.M.	PROFAST
Tubo tondo R=42 kg/mm ²	mm	45x4
Tubo tondo in acciaio inox	mm	40x3
Tubo tondo leghe Al.Ot.Cu	mm	45x5
Tubo quadro R=42 kg/mm ²	mm	40x40x2
Tubo rett. piegato piatto	mm	30x45x2
Tubo rett. piegato di costa	mm	40x35x2
Tondo pieno R=42 kg/mm ²	mm	30
Quadro pieno R=42 kg/mm ²	mm	25x25
Corsa estrazione mandrino	mm	60
Angolo max. di curvatura	°	195
Lunghezza utile	mm	3450
Prolunghe macchine	mm	1540

Le caratteristiche delle macchine non si devono ritenere impegnative. La Macri Italia s.r.l. si riserva di apportare modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.