

**SCHEMA TECNICA - PROVAR 5 U-D**

**MACCHINE CURVATUBI**

**PROVAR 5 U-D SERIE 45**

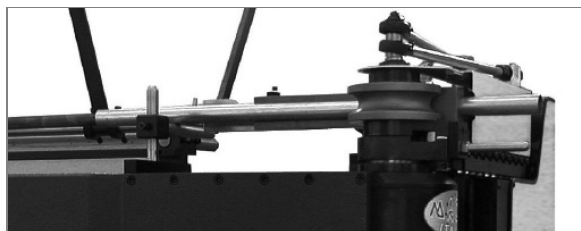
La PROVAR 5-45 U-D (Serie 45) è una macchina curvatubi completamente automatica a 5 assi: curvatura (asse Y), avanzamento (asse X), rotazione (asse Z) e spostamento laterale del posizionatore e del mandrino (assi B1 e B2).

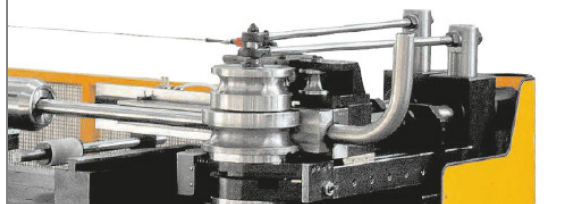
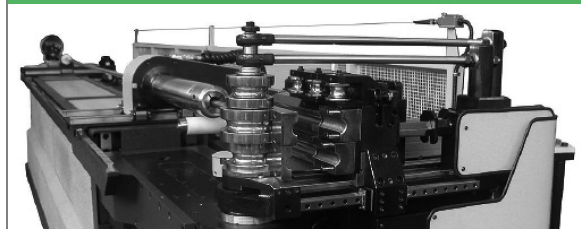
La PROVAR 5-45 U-D può curvare tubi di diametro fino a 45 mm e ha due livelli di attrezzatura per raggio fisso e raggio variabile oppure due raggi fissi diversi.

Sono montati di serie:

- scambiatore di calore;
- estrazione anticipata del mandrino;
- lubrificazione automatica del mandrino.



**SERIE 45**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CARATTERISTICHE	U.M.	PROVAR 5
Y Max. Velocità curvatura	°/1"	150
Y Tolleranza	+/- °	0.1
X Max. velocità	mm 1"	1000
X Tolleranza	+/- mm	0.1
Z Max. Velocità	°/1"	450
Z Tolleranza	+/- °	0.1
B1 Max Velocità	mt/1'	24
B1 Tolleranza	+/- mm	0.1
B2 Max Velocità	mt/1'	24
B2 Tolleranza	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	4000

CAPACITÀ	U.M.	PROVAR 5
Tubo tondo R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	45x4
Curva variabile R=42 kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	35x2
Tubo tondo in acciaio inox	mm	40x3
Tubo tondo leghe Al.Ot.Cu	mm	45x5
Tubo quadro R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	40x40x2
Tubo rett. piegato piatto	mm	30x45x2
Tubo rett. piegato di costa	mm	40x35x2
Tondo pieno R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	30
Quadro pieno R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	25x25
Corsa estrazione mandrino	mm	60
Angolo max. di curvatura	°	195
Lunghezza utile	mm	3450
Prolunghe macchine	mm	1540

Le caratteristiche delle macchine non si devono ritenere impegnative. La Macri Italia s.r.l. si riserva di apportare modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.