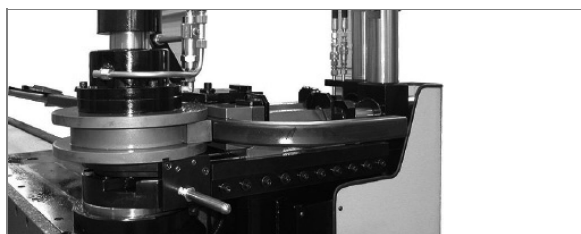


SCHEMA TECNICA - PROFAST CN3
**MACCHINE CURVATUBI
 PROFAST CN3 SERIE 65**

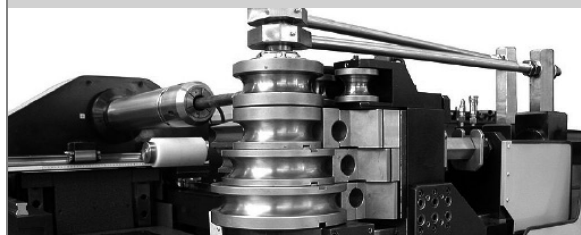
La PROFAST 35 CN3 (Serie 65) è una macchina curvatubi completamente automatica a 3 assi: curvatura (asse Y), avanzamento (asse X) e rotazione (asse Z). La PROFAST 35 CN3 può curvare tubi di diametro fino a 65 mm.

Sono montati di serie:

- scambiatore di calore;
- estrazione anticipata del mandrino;
- lubrificazione automatica del mandrino.


SERIE 65

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

CARATTERISTICHE	U.M.	PROFAST
Y Max. Velocità curvatura	°/1"	80
Y Tolleranza	+/- °	0.1
X Max. Velocità	mm 1"	650
X Tolleranza	+/- mm	0.1
Z Max. Velocità	°/1"	360
Z Tolleranza	+/- °	0.1
Peso	+/- Kg	4500

CAPACITÀ	U.M.	PROFAST
Tubo tondo R=42 kg/mm2	mm	65x4
Tubo tondo in acciaio inox	mm	60x3
Tubo tondo leghe Al.Ot.Cu	mm	65x5
Tubo quadro R=42 kg/mm2	mm	50x50x2
Tubo rett. piegato piatto	mm	30x60x2
Tubo rett. piegato di costa	mm	40x55x2
Tondo pieno R=42 kg/mm2	mm	35
Quadro pieno R=42 kg/mm2	mm	30x30
Corsa estrazione mandrino	mm	80
Angolo max. di curvatura	°	195
Lunghezza utile	mm	3600
Prolunghe macchine	mm	1560

Le caratteristiche delle macchine non si devono ritenere impegnative. La Macri Italia s.r.l. si riserva di apportare modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.