

**SCHEDA TECNICA - PROVAR 6 U-D**

**MACCHINE CURVATUBI**

**PROVAR 6 U-D SERIE 65**

La PROVAR 6-65 U-D (Serie 65) è una macchina curvatubi completamente automatica a 6 assi: curvatura (asse Y), avanzamento (asse X), rotazione (asse Z), spostamento laterale del posizionatore e del mandrino (assi B1 e B2) e spostamento up-down della testa (asse A).

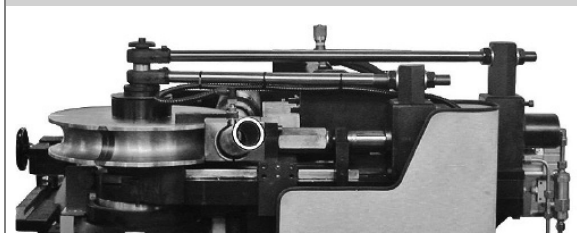
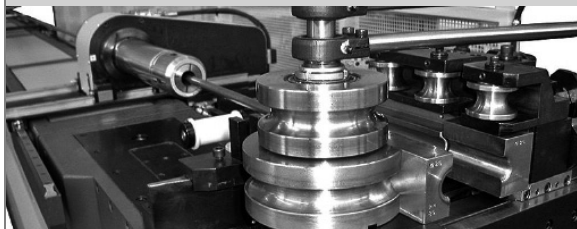
La PROVAR 6-65 U-D può curvare tubi di diametro fino a 65 mm e ha due livelli di attrezzatura per raggio fisso e raggio variabile oppure tre raggi fissi diversi.

Sono montati di serie:

- scambiatore di calore;
- estrazione anticipata del mandrino;
- lubrificazione automatica del mandrino.



**SERIE 65**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CARATTERISTICHE	U.M.	PROVAR 6
Y Max. Velocità curvatura	°/1"	80
Y Tolleranza	+/- °	0.1
X Max. velocità	mm 1"	650
X Tolleranza	+/- mm	0.1
Z Max. Velocità	°/1"	360
Z Tolleranza	+/- °	0.1
B1 Max Velocità	mt/1'	12
B1 Tolleranza	+/- mm	0.1
B2 Max Velocità	mt/1'	12
B2 Tolleranza	+/- mm	0.1
A Max. Velocità	mt/1'	5
A Tolleranza	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	5000

CAPACITÀ	U.M.	PROVAR 6
Tubo tondo R=42 kg/mm2	mm	65x4
Curva variabile R=42 kg/mm2 RM min 10 D	mm	60x2
Tubo tondo in acciaio inox	mm	60x3
Tubo tondo leghe Al.Ot.Cu	mm	65x5
Tubo quadro R=42 kg/mm2	mm	50x50x2
Tubo rett. piegato piatto	mm	30x60x2
Tubo rett. piegato di costa	mm	40x55x2
Tondo pieno R=42 kg/mm2	mm	35
Quadro pieno R=42 kg/mm2	mm	30x30
Corsa estrazione mandrino	mm	80
Angolo max. di curvatura	°	195
Lunghezza utile	mm	3600
Prolunghe macchine	mm	1560

Le caratteristiche delle macchine non si devono ritenere impegnative. La Macri Italia s.r.l. si riserva di apportare modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.