

**SCHEMA TECNICA - PROVAR 5 U-D**

**MACCHINE CURVATUBI**

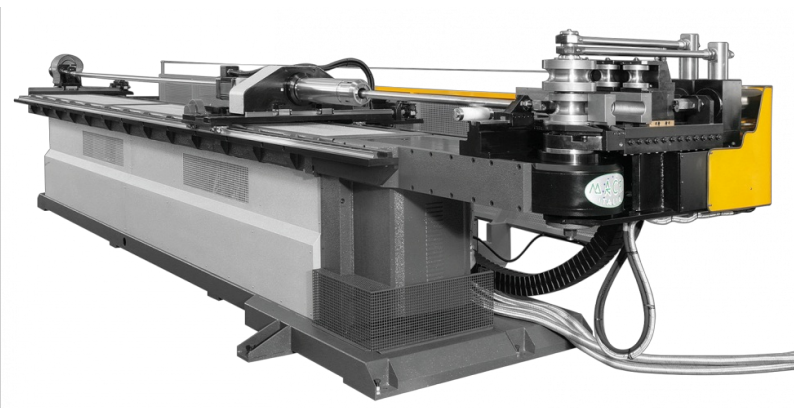
**PROVAR 5 U-D SERIE 90**

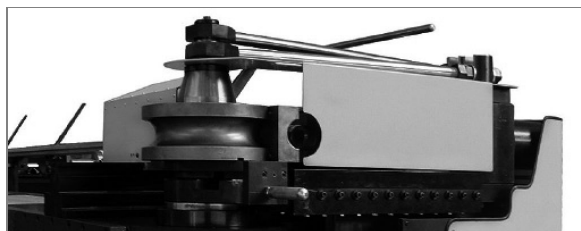
La PROVAR 5-90 U-D (Serie 90) è una macchina curvatubi completamente automatica a 5 assi: curvatura (asse Y), avanzamento (asse X), rotazione (asse Z) e spostamento laterale del posizionatore e del mandrino (assi B1 e B2).

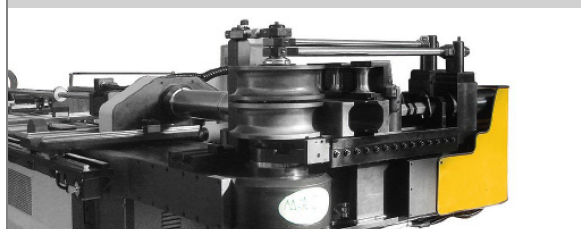
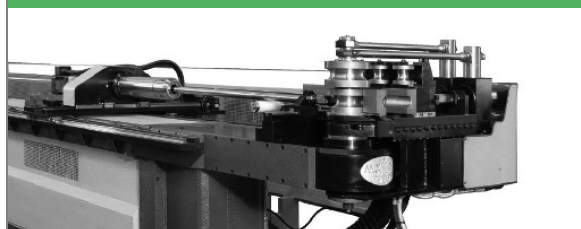
La PROVAR 5-90 U-D può curvare tubi di diametro fino a 90 mm e ha due livelli di attrezzatura per raggio fisso e raggio variabile oppure due raggi fissi diversi.

Sono montati di serie:

- scambiatore di calore;
- estrazione anticipata del mandrino;
- lubrificazione automatica del mandrino.



**SERIE 90**

**EURO CN1**

**PROFAST CN3**

**PROVAR 5 U-D**

**PROVAR 6 U-D**

CARATTERISTICHE	U.M.	PROVAR 5
Y Max. Velocità curvatura	°/1"	45
Y Tolleranza	+/- °	0.1
X Max. velocità	mm 1"	650
X Tolleranza	+/- mm	0.1
Z Max. Velocità	°/1"	180
Z Tolleranza	+/- °	0.1
B1 Max Velocità	mt/1'	6
B1 Tolleranza	+/- mm	0.1
B2 Max Velocità	mt/1'	6
B2 Tolleranza	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	6000

CAPACITÀ	U.M.	PROVAR 5
Tubo tondo R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	90x7
Curva variabile R=42 kg/mm <sup>2</sup> RM min 10 D	mm	80x2
Tubo tondo in acciaio inox	mm	90x4
Tubo tondo leghe Al.Ot.Cu	mm	90x10
Tubo quadro R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	60x60x3
Tubo rett. piegato piatto	mm	40x80x2
Tubo rett. piegato di costa	mm	80x50x2
Tondo pieno R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	50
Quadro pieno R=42 kg/mm <sup>2</sup>	mm	40x40
Corsa estrazione mandrino	mm	100
Angolo max. di curvatura	°	195
Lunghezza utile	mm	3600
Prolunghe macchine	mm	1560

Le caratteristiche delle macchine non si devono ritenere impegnative. La Macri Italia s.r.l. si riserva di apportare modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.