

SCHEDA TECNICA - PROVAR 6 U-D

MACCHINE CURVATUBI

PROVAR 6 U-D SERIE 90

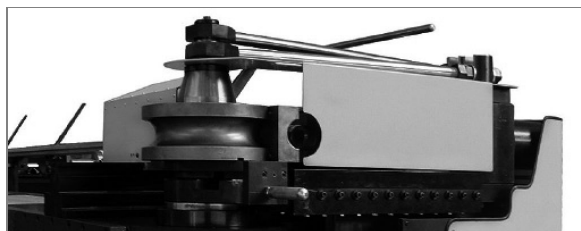
La PROVAR 6-90 U-D (Serie 90) è una macchina curvatubi completamente automatica a 6 assi: curvatura (asse Y), avanzamento (asse X), rotazione (asse Z), spostamento laterale del posizionatore e del mandrino (assi B1 e B2) e spostamento up-down della testa (asse A).

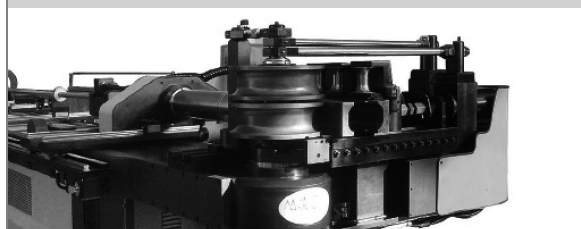
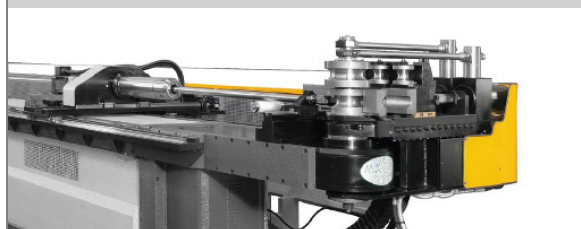
La PROVAR 6-90 U-D può curvare tubi di diametro fino a 90 mm e ha due livelli di attrezzatura per raggio fisso e raggio variabile oppure tre raggi fissi diversi.

Sono montati di serie:

- scambiatore di calore;
- estrazione anticipata del mandrino;
- lubrificazione automatica del mandrino



SERIE 90

EURO CN1

PROFAST CN3

PROVAR 5 U-D

PROVAR 6 U-D

CARATTERISTICHE	U.M.	PROVAR 6
Y Max. Velocità curvatura	°/1"	45
Y Tolleranza	+/- °	0.1
X Max. velocità	mm 1"	650
X Tolleranza	+/- mm	0.1
Z Max. Velocità	°/1"	180
Z Tolleranza	+/- °	0.1
B1 Max Velocità	mt/1'	6
B1 Tolleranza	+/- mm	0.1
B2 Max Velocità	mt/1'	6
B2 Tolleranza	+/- mm	0.1
A Max. Velocità	mt/1'	4
A Tolleranza	+/- mm	0.1
Peso	+/- Kg	6500

CAPACITÀ	U.M.	PROVAR 6
Tubo tondo R=42 kg/mm2	mm	90x7
Curva variabile R=42 kg/mm2 RM min 10 D	mm	80x2
Tubo tondo in acciaio inox	mm	90x4
Tubo tondo leghe Al.Ot.Cu	mm	90x10
Tubo quadro R=42 kg/mm2	mm	60x60x3
Tubo rett. piegato piatto	mm	40x80x2
Tubo rett. piegato di costa	mm	80x50x2
Tondo pieno R=42 kg/mm2	mm	50
Quadro pieno R=42 kg/mm2	mm	40x40
Corsa estrazione mandrino	mm	140
Angolo max. di curvatura	°	195
Lunghezza utile	mm	3600
Prolunghe macchine	mm	1560

Le caratteristiche delle macchine non si devono ritenere impegnative. La Macri Italia s.r.l. si riserva di apportare modifiche per il miglioramento tecnico ed economico.